



## Aucun gaz ne vaut l'absence de gaz

www.scats-europe.com - Contact en France : www.interchim.fr

**Les valeurs limites des concentrations et les mesures effectuées au poste de travail sont trompeuses, car elles favorisent un sentiment de sécurité. Pour ceux qui ne veulent plus faire de compromis, il y a désormais SCAT Safety System, le système fiable de protection intégrable à la gestion des solvants.**

De nombreuses directives, par ex. celles définissant les valeurs limites des concentrations, prescrivent les quantités de substances nocives tolérables dans l'air ambiant et où, d'après les professionnels du secteur, se trouvent les limites à ne pas dépasser. Cependant, vu sous l'angle de la responsabilité et de la sécurité des collaborateurs, l'objectif est de tendre vers la plus grande réduction possible des substances nocives à la santé dans l'environnement de travail.

Les solvants organiques sont particulièrement toxiques et, même à faible concentration, ils constituent un risque sanitaire sur le long terme. Quelques exemples permettent d'illustrer les dangers pour la santé jusqu'à présent largement sous-estimés et de mettre en évidence l'efficacité d'une solution possible.

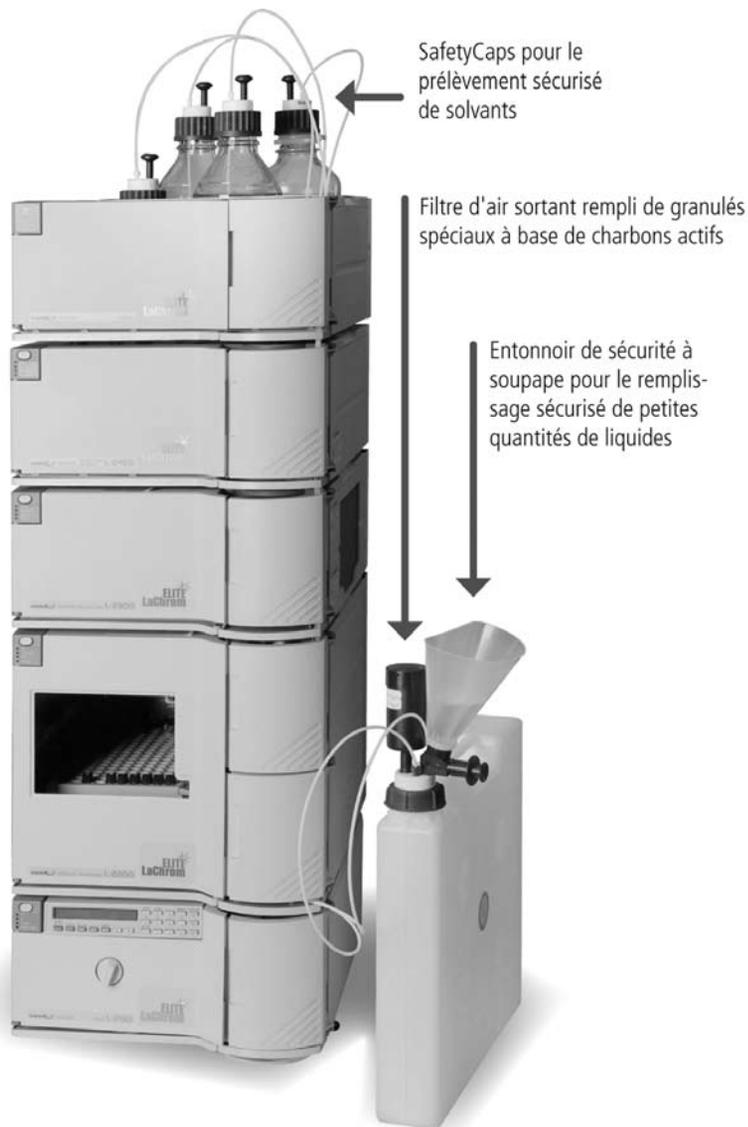
1. Une étude menée par l'Institut fédéral allemand de la sécurité et de la santé au travail (BAuA) se penche par ex. sur les rapports existants entre « l'exposition aux solvants sur le lieu de travail et les modifications des fonctions rénales ainsi que les affections rénales non néoplastiques, telles que les maladies aiguës du tubulus rénal et les glomérulo-néphrites qui peuvent aboutir à une insuffisance rénale chronique voire terminale » (source : J.-U. Voss, M. Roller, I. Mangelsdorf : « Nephrotoxische

Wirkung von organischen Lösungsmitteln. Literaturrecherche », Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin 2003. 208 pages, numéro de projet : F 5159)

2. « Les polyneuropathies ou encéphalopathies -toxiques peuvent être engendrées sous l'effet de solvants organiques neurotoxiques. (...) Les -solvants organiques sont en règle générale facilement volatils, ce qui signifie qu'ils s'évaporent rapidement même à basse température. C'est pourquoi, dans des conditions de ventilations défavorables, il peut en résulter des concentrations plus élevées dans l'air ambiant.(...) En raison de leur volatilité, les solvants organiques sont principalement -inspirés par les poumons et en partie résorbés par l'épiderme. Après absorption, ils se répartissent dans tout l'organisme, et en particulier dans le -système nerveux. (...) » (source : Merkblatt zur -Berufskrankheit Nr. 1317 der Anlage zur Berufskrankheiten-Verordnung (BKV): « Polyneuropathie oder Enzephalopathie durch organische Lösungsmittel oder deren Gemische », BArbBl. 3/2005, p. 49)

3. Une étude menée par le Laboratoire de l'industrie et de l'environnement de Poméranie occidentale confirme l'efficacité de SCAT Safety System par un rapport d'essai indépendant. Des expériences devaient mettre en évidence si ce système induit ou non une réduction notable des émissions et, par là même, si une baisse des pertes en solvants est -enregistrée. En même temps, un contrôle devait établir si le gradient de solvant reste constant pour les mélanges binaires.

Les résultats montrent une diminution des émissions de solvants de 70 % dans



l'ensemble. Par ailleurs, le système SCAT a permis de bloquer tant la modification du gradient de solvant que la baisse volumique due à l'évaporation.

(source : Prüfbericht Nr. 81229 des - Industrie- und Umweltlaboratoriums Vorpommern)

La solution est aussi simple que fiable : le système de sécurité intégré des SCAT SafetyCaps vous protège des vapeurs de solvants non filtrées, sans devoir apporter de modifications techniques complexes à l'installation. Les SCAT SafetyCaps constituent une alternative aux systèmes d'extraction coûteux : ils font déjà partie intégrante de l'équipement de sécurité de grands noms de l'industrie chimique et pharmaceutique.

**Le prélèvement en toute sécurité de liquides – avec soupape de sécurité intégrée**

Seul est autorisé le reflux d'air à l'intérieur du récipient, tous les autres parcours de gaz et de vapeur sont - bloqués. À monter tout simplement sur la recharge – c'est tout ! Une protection maximale pour un effort minimal.

**Collecte sécurisée des déchets liquides – avec filtre d'air sortant intégré**

Convient à tous types de contenueurs de déchets. Ici aussi le système reste efficace : sûr et hermétique en permanence. La surpression engendrée à l'introduction de liquides dans le conteneur de déchets s'échappe par

TOUTES LES TECHNOLOGIES DE SEQUENÇAGE DANS UN SEUL LABORATOIRE!

ABI 3730 XL

Roche GS FLX

GATC

Illumina Genome Analyzer

Pour obtenir les meilleurs résultats, combinez les trois techniques!

- Roche GS FLX Séquençage backbone
- Illumina Genome Analyzer II Validation assemblage, correction des homopolymères & orientation des contigs avec banque d'extrémités appariées 3kb
- ABI 3730 xl Finishing
- Customised bioinformatics Assemblage, mapping, annotation...
- ➔ Séquençage de novo de la meilleure qualité

Séquençage de projets de génomes, transcriptomes, métagénomiques & régulomes (small ARN)!

Tél. +33 (0) 4 91 82 84 88 customerservice@gatc-biotech.com

WWW.GATC-BIOTECH.COM





un filtre d'air sortant qui retient 99 % de toutes les substances volatiles connues en suspension.

**Surveillance automatique des niveaux de remplissage**

Une surveillance automatique pratique pour le laboratoire automatisé : un capteur s'adaptant sur quasiment tous les types de conteneurs de déchets donne l'alerte à temps avant un trop-plein ou un débordement et permet la gestion

centralisée de tous les conteneurs de déchets. Tous les systèmes disposent d'un grand nombre de raccords possibles pour flexibles et capillaires.

**Les avantages en un coup d'œil**

- pas d'échappement non filtré de vapeurs nocives
- sécurité maximale et protection optimale de l'utilisateur et de l'environnement pour un effort minimal

plus d'imbroglie de flexibles : tous les capillaires et les flexibles restent en place. Les bouchons sont à rotation libre, ce qui permet un changement rapide des récipients

- l'équipement en pur PTFE assure une résistance chimique optimale, même contre les solvants organiques agressifs
- système variable : à chaque installation une solution adéquate

• système complet et technique éprouvée pour la mise au rebut sécurisée des déchets liquides dans votre entreprise.

La concentration en substances nocives est sujette à fluctuations : penchez de ce fait plutôt du bon côté de la balance et ne faites pas de mièvres compromis en termes de sécurité et de protection au travail !

**La nouvelle gamme ECO de LAUDA – Une légende dans le secteur de la thermorégulation**

Eric Couche - Responsable ventes France - Tél.: +33 (0)1 72 9206-27 - Fax.: +33 (0)1 72 9206-28 – Email : info@lauda.fr

**Avec sa nouvelle gamme ECO, LAUDA confirme le succès unique en son genre de sa gamme actuelle d'équipements Ecoline.**

Les livraisons commenceront au mois de novembre 2009. Les équipements de la ligne Ecoline de LAUDA sont commercialisés à l'heure actuelle à des tarifs particulièrement intéressants. Des nouveautés ainsi que de progrès ont principalement été enregistrés en termes de performances et de facilité d'utilisation. Le nombre des têtes de contrôle est passé de trois à deux, tout en améliorant, malgré tout, les performances.

Les deux têtes de contrôle, appelées ECO Silver et ECO Gold, disposent d'une pompe encore plus puissante, équipée de six niveaux de fonctionnement, d'une pression maximale de 0,55 bar et d'un débit pouvant aller jusqu'à 22 L/min. Une interface USB est disponible en série pour les deux modèles. Des interfaces supplémentaires comme des modules analogiques, de contact, RS 232/485 et Profibus peuvent être placés, de manière individuelle, sur les postes d'enchâssement déjà existants. En équipant les systèmes ECO Gold et ECO Silver d'une sonde Pt 100, ces derniers conviennent parfaitement aux réglages externes précis. Un système de répartition pratique du débit a également été ajouté, à l'avant, sur la tête de contrôle, ce qui permet une distribution adaptée du débit entre les équipements internes et externes, même pendant le fonctionnement.

En plus des performances décrites ci-dessus, les thermostats équipés d'une tête de contrôle Silver disposent d'un affichage et d'un programmeur avec un programme et dix segments. Ils conviennent parfaitement aux utilisations allant jusqu'à 150 °C. Les utilisateurs qui optent pour la tête de contrôle Gold profitent d'un affichage TFT couleur, d'un programmeur complet avec 150 segments température/temps, répartis sur 5 programmes, d'une fonction rampe intégrée, d'une minuterie et d'un affichage de l'évolution des températures. La température maximale est de 200 °C.

Le spécialiste des systèmes de thermorégulation LAUDA propose un portefeuille de produits très divers auquel se sont habitués ses clients. Tous les dispositifs sont équipés de la tête de contrôle Silver ou Gold. Les deux thermoplongeurs peuvent être

installés sur toutes les cuves de bain affichant une épaisseur maximale de 25 mm. Les thermostats sont équipés d'une cuve en acier inoxydable ou transparente. Pour les thermostats disposant de cuves transparentes, les volumes vont de 6 à 20 litres pour des températures comprises entre 20 et 100 °C. Les modèles équipés de cuves en acier inoxydable affichent des volumes allant de 4 à 40 litres.

Tous les thermostats sont livrés, en série, avec un serpentin de réfrigération. Le thermostat E4, conçu pour les applications externes, est équipé, en série, d'un couvercle et d'un kit pompe. Les cryothermostats sont très fiables à des températures comprises entre -45 et 200 °C et permettent des bains allant de 4 à 20 litres. Les performances sont de 180, 200, 300 et 600 W à une température de 20 °C.

Les systèmes les plus performants, de 600 W, sont équipés du célèbre système SmartCool de la gamme Proline de Lauda, ce qui permet de réaliser d'importantes économies en matière d'énergie car seule la capacité frigorifique réellement nécessaire est mise à disposition, et non pas la capacité maximale. La grille d'aération des appareils de refroidissement peut



Tête de contrôle Gold

être retirée, sans outil, afin de nettoyer facilement le réservoir de liquide. Tous les cryothermostats sont équipés en série d'un couvercle et d'un kit pompe.

Les nouveaux thermostats et de refroidissement ECO de LAUDA peuvent être utilisés dans toutes les situations nécessitant des systèmes de régulation thermique précis et économique. La

préparation d'échantillons dans les secteurs de la chimie et de la pharmacie, l'assurance qualité, l'analyse et les domaines des sciences de la vie et de la médecine font partie des autres champs d'application habituels.

SmartCool est une marque déposée de LAUDA

**Appareils de Laboratoire BRAND**

**Le nouveau Catalogue Général 800!**

Sur plus de 320 pages le nouveau catalogue général de BRAND présente le programme complet avec de nombreuses nouveautés comme p.ex.:

- Titrette®, la nouvelle génération de burettes adaptables sur flacon
- Transferpette® S, pipettes multicanaux
- BRANDplates®, la nouvelle gamme de microplaques
- PUR-révétement pour fioles jaugées, classe A

et beaucoup d'autres produits de qualité BRAND.

**Demandez votre exemplaire gratuit sur [www.brand.de](http://www.brand.de)!**

**BRAND GMBH + CO KG**  
[www.brand.de](http://www.brand.de) · [info@brand.de](mailto:info@brand.de)

